



(19) BUNDESREPUBLIK

DEUTSCHLAND



DEUTSCHES

PATENTAMT

(12) **Patentschrift**
 (10) DE 195 21 266 C 1

(51) Int. Cl. 6:

G 01 V 3/10

B 65 G 47/42

B 65 G 43/08

(21) Aktenzeichen: 195 21 266.5-52
 (22) Anmeldetag: 10. 6. 95
 (43) Offenlegungstag: —
 (45) Veröffentlichungstag der Patenterteilung: 13. 2. 97

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

(73) Patentinhaber:

Mesutronic Gerätbau GmbH, 94259 Kirchberg, DE

(74) Vertreter:

Schlenk, M., Dipl.-Ing., Pat.-Anw., 80689 München

(72) Erfinder:

Artinger, Manfred, 94513 Schönberg, DE

(56) Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht gezogene Druckschriften:

DE 32 28 447 C2
 DE 28 37 265 C2
 DE 40 17 780 A1
 DE 37 14 009 A1
 DE 36 28 219 A1

JP 3-68891 (A), In: Patents Abstracts of Japan, P-1214, June 12, 1991, Vol. 15/No. 230;
 WILBURN, J.E.: Detecting Metal Particles in

Nonmetallic Materials, in: Automation, December 1965, S. 82-88;
 BRISTER, C.W.: Factors to consider when selecting metal detector systems, in: Automation, February 1967, S. 69-73;
 MILLER, L.D.: Ways to change direction of conveyed materials, in: Automation, September 1965, S. 102-112;
 DE-Prospekt: RAMSEY MS 9000, Messe Interpack, 1993;
 MAYO, G.: Verfahren für den Metallnachweis, MDT/G/2/489;

(54) Einrichtung zur Feststellung metallisch leitender Teile

(57) Die Erfindung betrifft eine Einrichtung zur Erzeugung eines Erkennungssignals beim Auftreten von metallisch leitenden Teilen in einem zumindest weitgehend nichtleitenden Förderstrom, bei der von einem Wechselstromgenerator über ein Sendespulensystem in einem zu überwachenden Abschnitt des Förderstromes ein elektromagnetisches Wechselfeld aufgebaut wird, dessen beim Passieren eines Teiles ausgelöste Amplituden- und Phasenänderungen durch ein Empfangspulensystem und eine nachfolgende Auswerteschaltung in Form eines Phasen-Änderungssignals und eines Amplituden-Änderungssignals erfaßt werden.
 Es sind eine Stufe zur vektoriellen Addition der beiden Änderungssignale und ein Phasenvergleicher vorgesehen ist. Dem Phasenvergleicher werden zum einen das vektorielle Summensignal und zum anderen eines der beiden Änderungssignale zugeführt. Das Ausgangssignal (Phasenwinkel-signal) entspricht dem Phasenwinkel zwischen dem vektoriellen Summensignal und einem der beiden Änderungssignale. Das Phasenwinkel-signal wird über eine Bewertungsstufe zugeführt, die es in ein materialspezifisch bewertetes Steuersignal umformt, das eine regelbare Ausgangsstufe steuert, die ein materialspezifisches Erkennungssignal für ein im Förderstrom befindliches, zu erkennendes Teil abgibt.

DE 195 21 266 C 1

DE 195 21 266 C 1

Beschreibung

Die Erfindung betrifft eine Einrichtung zur Erzeugung eines Erkennungssignals beim Auftreten von metallisch leitenden Teilen in einem zumindest weitgehend nichtleitenden Förderstrom.

Derartige Einrichtungen sind beispielsweise durch die Deutschen Offenlegungsschriften 37 14 009 A1 und 40 17 780 A1 bekannt. Man benötigt sie zum Beispiel zur Feststellung von Metalleiten in einem im wesentlichen nur aus Papier oder recyclingfähigem Kunststoff bestehenden Förderstrom, der einer Zerkleinerungsanlage (Shredder) für die Wiederaufbereitung zugeführt wird. Auch in pneumatischen Förderanlagen für Granulate aus Kunststoff und in der Tabak- und in der Textilindustrie sowie in der Lebensmittelindustrie kommen sie zum Einsatz. Sind nämlich im Fördergut massive Metallteile enthalten, so kann dies zu Störungen im Arbeitsablauf, wenn nicht gar zur Zerstörung von Maschinenteilen führen, auch wenn die Teile nur klein sind. Bei Textilien sind aus verständlichen Gründen Metallteile und Drahtreste von Bürstmaschinen ebenfalls störend. Andererseits kommen oft auch folienartige leitende Teile, wie die Abdeckungen von in Kunststoffbechern verpackter Ware vor, die in der Regel nicht auszusortieren sind, weil sie entweder als Verpackung dienen oder ihre mechanische Widerstandskraft nur gering ist und damit von ihnen keine Gefährdung nachfolgender Maschinen zu erwarten ist.

Das Erkennungssignal dient dabei zur Betätigung von Schutzeinrichtungen, wie optischen und/oder akustischen Signalmitteln, von Abschalteinrichtungen der Fördereinrichtung, oder auch zur Umleitung des ein störendes Teil enthaltenden Förderstromes in ein Sammelfäß oder dergleichen.

Die Einrichtungen arbeiten meist in der Weise, daß von einem Wechselstromgenerator über ein Sendespulensystem in einem zu überwachenden Abschnitt des Förderstromes ein elektromagnetisches Wechselfeld aufgebaut wird, dessen beim Passieren eines Teiles ausgelöste Amplituden- und Phasenänderung durch ein Empfangspulensystem und eine nachfolgende Auswerteschaltung in Form eines Phasen-Änderungssignals und eines Amplituden-Änderungssignals erfaßt werden, die der Ableitung des Erkennungssignals dienen. Um auch kleine, massive und metallisch leitende Teile noch sicher erkennen zu können, wird bei bekannten Einrichtungen von der Tatsache Gebrauch gemacht, daß der Einfluß leitender Teile mit der Frequenz des elektromagnetischen Wechselfeldes zunimmt. Die bekannten Anlagen arbeiten aus diesem Grund bei relativ hohen Frequenzen, wie wenigstens 16 kHz. Meistens liegt die Frequenz noch wesentlich höher. Die damit verbundene Steigerung der Empfindlichkeit bringt es aber mit sich, daß auch an sich nicht auszusortierende, wie folienartige Teile, Erkennungssignale auslösen und je nach der Art der für die Förderanlage vorgesehenen Schutzmittel diese z. B. stillsetzen oder den Förderstrom unerwünscht umleiten. Die Erkennung kleiner massiver, metallisch leitender Teile bereitet trotzdem häufig noch immer gewisse Schwierigkeiten, weil die von kleinen Teilen verursachte Signalamplitude gering gegenüber der von folienartigen, metallisch leitenden Teilen ist. Derartige Meßverfahren und Einrichtungen werden auch zur Unterscheidung nach Metallarten und zur Erkennung bestimmter metallischer Gegenstände eingesetzt, wie die DE-PS 28 37 265 und die DE-PS 32 28 447 ausweisen. Nach der DE-PS 28 37 265 wird zur Identifi-

zierung von leitfähigen Gegenständen die auf die Betriebsfrequenz normierte Wirkwiderstandskomponente bei mehreren Frequenzen gemessen und daraus auf die Materialart geschlossen. Eine exakte Untersuchung nach dieser Methode verursacht jedoch nicht nur einen hohen Aufwand, sondern ist auch relativ schwierig, weil für jede Materialart in Abhängigkeit von dem jeweils gesuchten Gegenstand oder Teil in einem Speicher Vergleichswerte vorgehalten werden müssen. Der in der DE-PS 32 28 447 beschriebene Lösungsweg nutzt dem gegenüber die bekannte materialabhängige Phasenverschiebung zwischen dem gesendeten und dem empfangenen Wechselfeld beim Passieren eines störenden Teiles als Kriterium für die Materialart, jedoch bereitet auch hierbei die sichere Erkennung, vor allem kleiner, jedoch störender Teile nach wie vor Schwierigkeiten.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, diesen Schwierigkeiten zu begegnen, vor allem auch kleine metallisch leitende, massive Teile sicher zu erkennen, und zwar nicht nur als solche, sondern auch hinsichtlich ihrer Materialart.

Dies wird, ausgehend von einer Einrichtung zur Erzeugung eines Erkennungssignals beim Auftreten von metallisch leitenden Teilen in einem zumindest weitgehend nichtleitenden Förderstrom, bei der von einem Wechselstromgenerator über ein Sendespulensystem in einem zu überwachenden Abschnitt des Förderstromes ein elektromagnetisches Wechselfeld aufgebaut wird, dessen beim Passieren eines Teiles ausgelöste Amplituden- und Phasenänderungen durch ein Empfangspulensystem und eine nachfolgende Auswerteschaltung in Form eines Phasen-Änderungssignals und eines Amplituden-Änderungssignals erfaßt werden, die der Ableitung eines materialspezifischen Erkennungssignals dienen, nach der Erfindung dadurch erreicht, daß eine Stufe zur vektoriellen Addition der beiden Änderungssignale vorgesehen ist, daß ein Phasenvergleicher vorgesehen ist, dem zum einen das vektorielle Summensignal und zum anderen eines der beiden Änderungssignale zugeführt werden und dessen Ausgangssignal (Phasenwinkelsignal) dem Phasenwinkel zwischen dem vektoriellen Summensignal und einem der beiden Änderungssignale entspricht, daß an den Phasenvergleicher eine Bewertungsstufe für das Phasenwinkelsignal angeschaltet ist, die aus diesem ein materialspezifisch bewertetes Steuersignal ableitet, und daß an die Stufe zur vektoriellen Addition eine regelbare Ausgangsstufe angeschaltet ist, die als Regelsignal das Steuersignal erhält und deren Ausgangssignal als materialspezifisches Erkennungssignal für ein im Förderstrom befindliches, zu erkennendes Teil dient.

Zweckmäßig wird die Bewertungsstufe derart ausgebildet, daß sie in den an deren Materialien zugeordneten Amplitudengrenzen des Phasensignals das Steuersignal gegensinnig im Vergleich zu dem zu erkennenden Material verändert. Vorteilhaft ist es hierbei, wenn die Bewertungsstufe derart ausgebildet ist, daß für ein zu erkennendes Material das Steuersignal den Amplitudenwert des Ausgangssignals weitgehend unverändert beläßt, während der Amplitudenwert des Ausgangssignals für andere Materialien vermindert wird. Es ist auch möglich den Amplitudenwert des Ausgangssignals für ein zu erkennendes Material mittels des Steuersignals gegenüber den Werten für andere Materialien in einem dem jeweiligen Einzelfall angepaßten Umfang anzuheben.

Vorteilhaft kann die Bewertungsstufe als eine Schwellwertschaltung ausgebildet werden, die in den

anderen Materialien zugeordneten Amplitudenbereichen des Phasensignals das Steuersignal gegensinnig im Vergleich zu dem zu erkennenden Material verändert. In diesem Sinne kann die Bewertungsschaltung auch ein Amplitudenvergleicher mit einer, in der Amplitude vorzugsweise wählbaren Vergleichsspannung sein, der bei Übereinstimmung ein Signal abgibt.

Von besonderem Vorteil ist es, wenn an die Auswertungsschaltung für die Ableitung beider Änderungssignale jeweils ein Analog-Digital-Wandler angeschaltet wird, der die Änderungssignale in Digitalform umsetzt, und wenn zumindest die Stufe zur vektoriellen Addition und der Phasenvergleicher als digital arbeitende Schaltungen ausgebildet werden. Es empfiehlt sich jedoch auch die Bewertungsstufe als digital arbeitende Schaltung auszubilden. Hierfür ist es vorteilhaft, wenn die Ausgangsstufe als Multiplizierer ausgebildet ist, der als Multiplikanden das vektorielle Summensignal und als Multiplikator das Steuersignal erhält. Zweckmäßig ist es an die Auswertungsschaltung für die Ableitung beider Änderungssignale jeweils einen Analog-Digital-Wandler anzuschalten, die die Änderungssignale in Digitalform umsetzen, und weiterhin die Stufe zur vektoriellen Addition und den Phasenvergleicher als digital arbeitende Schaltungen auszubilden. Diese Ausführungsformen ermöglichen es in vorteilhafter Weise, einen Speicher für die Abspeicherung von Steuersignalwerten für vorgegebene Materialien vorzusehen. Die materialspezifische Auslesung des Speichers kann dann mittels des Phasensignals vorgenommen werden. Dabei kann mit Vorteil dem Speicher eine Eingabevorrichtung zur Abspeicherung von Steuersignalwerten für vorgegebene Materialien in seine Speicherzellen zugeordnet werden.

Die erfundungsgemäße Einrichtung eignet sich mit Vorteil auch zur Erzeugung eines Betätigungssignals für die eingangs erwähnten Schutz- und Ausscheidevorrichtungen. Das ist dadurch erreichbar, daß zusätzlich eine, ein Betätigungssignal abgebende Betätigungsstufe vorgesehen ist, die als Eingangssignal das durch das Steuersignal veränderte vektorielle Summensignal erhält, und daß die Betätigungsstufe eine Schwellwertschaltung mit vorzugsweise einstellbarer Schwelle enthält, die derart ausgebildet ist, daß am Ausgang der Betätigungsstufe nur beim Überschreiten der Schwelle durch das veränderte vektorielle Summensignal ein Betätigungssignal abgegeben wird. Dabei wird zweckmäßig eine Vorrichtung zur manuellen Einstellung der Schwelle in der Schwellwertschaltung vorgesehen.

Wie bereits erwähnt, ist der gemessene Phasenwinkel materialcharakteristisch. Wenn man also für Phasenwinkel eines nicht störenden Teiles, wie einer Aluminiumfolie, die Ansprechempfindlichkeit wesentlich vermindert oder sogar zu Null macht, für andere Materialien, wie VA-Stahl beläßt, so spricht die Einrichtung — wie Untersuchungen gezeigt haben — beispielsweise auf eine kleine Schraubenmutter der metrischen Muttergröße M 3, die aus VA-Stahl besteht, eindeutig an, während selbst ein Knäuel aus Aluminiumfolie in der Größe eines Tennisballes noch keine Reaktion auslöst.

Nachstehend wird die Erfahrung anhand von in einer Zeichnung wiedergegebenen Ausführungsbeispielen näher erläutert. In dieser zeigt

Fig. 1 die Ansicht einer Metalldetektions-Einrichtung, die ein Förderband umschließt,

Fig. 2 einen Schnitt durch eine Metalldetektions-Einrichtung nach der Fig. 1,

Fig. 3 ein Schaltbild mit der Sendespule für die Erzeugung des elektromagnetischen Wechselfeldes in einem

vorgegebenen Raumbereich und einem zwei Spulen umfassenden Spulensystem für den Empfang des Wechselfeldes,

Fig. 4 die Ableitung der Signale U1 und U2 bei nur einer Empfangsspule,

Fig. 5 das Blockschaltbild einer Schaltung zur Ableitung des Amplituden-Änderungssignals AS und des Phasen-Änderungssignals PS bei Passieren eines auf zufindenden Teiles im Förderstrom und deren weitere Verarbeitung zum Erkennungssignal ES,

Fig. 6 ein Schwingungsdiagramm zur Verdeutlichung der Wirkung von leitenden Teilen im Fördergutstrom auf das über das Spulensystem aufgenommene Signal,

Fig. 7 den zeitlichen Verlauf des beim Durchgang eines metallisch leitenden Teiles auftretenden Signals Uemp,

Fig. 8 eine Möglichkeit für die 90°-Phasenschiebung von PS,

Fig. 9 die vektorielle Beziehung von AS, PS und VS,

Fig. 10 eine schaltungstechnische Möglichkeit für die Auswertung von AS und PS in Digitaltechnik,

Fig. 11 ein Diagramm für einen Materialfaktor-Verlauf und

Fig. 12 ein weiteres Ausführungsbeispiel, bei dem die Signalauswertung nur zu bestimmten Zeitpunkten erfolgt.

Die in der Fig. 1, 2 und 3 schematisch dargestellte Einrichtung besteht aus zwei Teilen OT und UT, von denen das eine U-förmig und das andere als flaches Auflager ausgebildet ist. Die beiden Teile umschließen ein Förderband B, das in Richtung des aufgezeichneten Pfeiles das auf unerwünschte metallische Teile zu überprüfende Gut durch die Einrichtung transportiert. In dem Teil OT ist eine Sendespule S1 angeordnet. In dem Teil OT sind ferner ein die Senderspule mit Wechselstrom speisender Generator G und eine Schaltung AT zur Ableitung eines Erkennungssignals von im Fördergut enthaltenen, metallisch leitenden Teilen angeordnet. Im Auflager UT sind zwei Empfangsspulen S2 und S3, in Förderrichtung versetzt, angeordnet. Ausführungsform und Anordnung der Spulen sind, ebenso wie die Gehäuseform und die Form und Art der Durchlaßöffnung in an sich bekannter Weise dem Anwendungsfall angepaßt. Über nicht näher dargestellte Kontakte sind ihre Anschlüsse zu der Schaltung AT im Teil OT geführt. Eine Anschlußleitung AL dient der Verbindung der Einrichtung mit der Betriebsstromversorgung. Eine Ausgangsleitung SL dient zur Weiterleitung eines Erkennungssignals an eine der einleitend erwähnten Schutzvorrichtungen.

Aus der in der Fig. 3 gezeigten Schaltung ist entnehmbar, daß die Sendespule S1 durch einen Kondensator C1 und das Spulenpaar S2, S3 durch einen Kondensator C2 jeweils zu einem elektrischen Schwingkreis vervollständigt sind. Die beiden Schwingkreise S1, C1 bzw. S2, S3, C2 sind so abgestimmt, daß sie ein auf die Frequenz des Wechselstromes abgestimmtes Bandfilter bilden, der vom Generator G zugeführt wird. Durch die Unterteilung der Spule und damit der Induktivität im Schwingungskreis S2, S3, C2 ist es möglich, zwei gegenüber dem Bezugspotential BP gegenphasige Signale U1 und U2 abzunehmen und der Schaltung AT zuzuführen. Zu erwähnen ist, daß die Signale U1 und U2 nicht absolut gleich groß sein müssen, was eine hohe Symmetrie der beiden Empfangsspulen erfordern würde. Bei einer leichten Unsymmetrie wird nur eines dieser beiden Signale etwas größer; die Auswertbarkeit der beiden Änderungssignale, die bei Passieren eines Teiles auftreten,

verbleibt unverändert.

Die Einrichtung nach der Fig. 1 verwendet sekundärseitig ein aus zwei Spulen bestehendes Spulensystem. Man kann auch mit nur einer Spule arbeiten. In diesem Fall ist, wie in der Fig. 4 gezeigt, das Signal U1 an dem Schwingkreis abzugreifen und einmal direkt dem Operationsverstärker und einmal mit einer Phasenumkehr, also einer Phasenverschiebung von 180° zuzuführen. Dies wird durch die angedeutete Einschaltung einer Phasenumkehrstufe PU in an sich bekannter Art erreicht.

Die Schaltung AT beginnt, wie die Fig. 5 zeigt, mit einem durch einen sogenannten Operationsverstärker gebildeten Differenz-Verstärker OP, an dessen Ausgang eine Aufteilung in einen Amplitudenzweig AZ und einen Phasenzweig PZ vorgenommen ist. Im Amplitudenzweig AZ wird mittels einer Gleichrichterstufe SG der Betragwert des Signales Uemp bestimmt, der das Amplituden-Änderungssignal AS darstellt. Im Phasenzweig PZ ist ein Phasendiskriminator PV eingefügt, der als Phasenbezugssignal das Signal Use des Generators G erhält. Am Ausgang von PV steht das Phasen-Änderungssignal PS an.

In der Fig. 6 ist der Einfluß des Durchgangs eines durch das Förderband an der Spule S2 vorbeibewegten, metallisch leitenden Teiles schematisch dargestellt. Die von dem Wechselfeld Use der Spule S1 in dem Teil verursachten Wirbelströme verändern sowohl die Amplitude als auch die Phasenlage des über S2 und S3 empfangenen Signals Uemp, das ohne solche Feldstörungen um 90° gegen Use phasenverschoben ist. Die Änderungsbereiche sind durch Pfeile angedeutet.

In der Fig. 7 ist der Verlauf des Amplituden-Änderungssignals AS in zwei Fällen wiedergegeben. Ist das Teil kurz gegenüber dem Abstand der Spulen S2 und S3, entsteht bei jedem Passieren einer der beiden Spulen ein Signal, wie es in der Fig. 7 mit A, A gekennzeichnet ist. Ist hingegen das Teil demgegenüber lang, so ist der Verlauf von AS etwa so, wie es durch B, B' angedeutet ist. Für das Phasen-Änderungssignal PS ist der Verlauf entsprechend.

Die weitere Verarbeitung besteht darin, daß AS und PS vektoriell addiert werden. Hierzu wird eine 90° Phasenverschiebung zwischen AS und PS eingeführt, beispielsweise dadurch, daß wie in der Fig. 5 gezeigt, in den Leitungszweig von PS ein 90° Phasenschieber eingefügt wird. Dieser kann beispielsweise, wie in der Fig. 8 schematisch gezeigt, aus einer Widerstand-Induktivität-Kombination in an sich bekannter Weise bestehen, bei der das phasenverschobene Signal an der Induktivität abgenommen wird. Der Umschalter US deutet an, daß statt PS (90°) auch AS für die vektorielle Addition verwendet werden kann.

Die gegenseitig um 90° phasenverschobenen Signale AS und PS (90°) werden in einem Summierer SU zu dem vektoriellen Summensignal SV zusammengesetzt. Dies weist einen vorn Material des im Förderstrom abhängigen Phasenwinkel α beziehungsweise α' zu den Änderungssignalen auf. Der Betrag des Summenvektors VS ist zugleich ein Kriterium für die Materialmenge des zu ermittelnden Teiles.

Der Phasenwinkel α wird beim Ausführungsbeispiel dadurch erhalten, daß PS (90°) und SV einem Phasendiskriminator PV' zugeführt werden, der ein der Phasendifferenz entsprechendes Gleichstromsignal umwandelt, die dessen Amplitude die Phasendifferenz wiedergibt, die damit beispielsweise in einem Anzeigegerät PA gemessen und damit angezeigt werden kann. Dieses Signal

dient bei dem Ausführungsbeispiel jedoch zusätzlich zur Steuerung eines Ausgangsstufe AST, die das eigentliche Erkennungssignal ES erzeugt.

Da das von PV' erhaltenen Signal mit seiner Amplitude 5 nur vom Phasenwinkel α bzw. α' abhängig ist, kann die Amplitude als Ausage für das Material des zu ermittelten Teiles benutzt werden. Unterschiedliche Materialien ergeben also unterschiedliche Amplitudenwerte. Durch eine Schwellwertschaltung SWS ist für bestimmte Phasenwinkel α beziehungsweise α' das von PV' kommende Steuersignal SS winkelspezifisch in der Amplitude beeinflussbar und damit für die winkelbeziehungsweise materialspezifische Steuerung von AST verwendbar. Hierzu kann SWS als Schwellwertschaltung mit einer oberen und einer unteren Schwelle ausgebildet werden, die nur solche Signale passieren läßt, die in ihrer Amplitude zwischen ihren beiden Amplitudenschwellwerten liegen. Durch Einstellung der beiden Amplitudenschwellen läßt sich somit ein gewünschter Winkelbereich und damit ein bestimmter Materialbereich auswählen.

In der Ausgangsstufe AST wird das von SWS erhaltenen Signal dazu verwendet, daß das ihr zugeführte Signal SV nur für den bestimmten Phasenwinkelbereich passieren kann, während für außerhalb des Winkelbereichs 25 einzuordnende Materialien eine Abschwächung oder auch eine vollständige Unterdrückung erfolgt. Das ist zum Beispiel dadurch in einfacher Weise realisierbar, daß die Ausgangsstufe AST ein durch das Signal von SWS steuerbarer Dämpfungsregler ist, der durch das ihm zugeführte Signal aufgeregelt wird. Es dient dann in 30 an sich bekannter Weise zur Absteuerung einer Betätigungsstufe BT zur Aktivierung einer der einleitend erwähnten Schutz- oder Melde-Vorrichtungen. Durch ein zwischengeschaltetes Verzögerungsglied VG lassen sich eventuelle Laufzeit-Ungenauigkeiten zwischen dem Passieren des Spulensystems durch ein festzustellendes Teil und der Schutz- oder Meldevorrichtung ausgleichen.

40 Es ist auch möglich die Schwellwertschaltung so auszubilden, daß sie nur für solche Amplitudenwerte das Steuersignal vermindert oder unterdrückt beeinflußt, die dem Phasenwinkelbereich des zu erkennenden Materials entsprechen. Das kann durch eine SWS nachgeschaltete Stufe erfolgen, die durch dem zu erkennen- 45 den Material entsprechende Steuersignale geschlossen wird, also kein Signal mehr abgibt und für anderen Materialien zugeordnete Steuersignale öffnet, womit das Steuersignal passieren kann. In diesem Fall ist AST ge- 50 günstiger zum vorstehend behandelten Fall zu regeln. Auch in diesem Fall ist ES somit eine Funktion des materialspezifischen Steuersignals SS und der Amplitu- de von SV.

Das Erkennungssignal ES kann erforderlichenfalls 55 über eine weitere Schwellenschaltung, die nur einen geforderten Amplitudenwert überschreitende Signalwerte und/oder einen einstellbaren Dämpfungsregler mit nachgeordneter Schwellenschaltung zur Steuerung der eingangs erwähnten Schutzeinrichtungen als Betätigungs signal verwendet werden. Es läßt sich damit sozusagen die Ansprechempfindlichkeit regeln; denn sehr kleine Teile aus einem sogenannten kritischen Material müssen manchmal nicht unbedingt ausgeschieden werden.

60 In der Fig. 10 ist eine zu der Fig. 5 entsprechende Schaltung gezeigt, die weitgehend auf digitaler Basis arbeitet. Zu diesem Zweck werden die Ausgangssignale von SG und PV über Analog-Digital-Wandler A/D in

digitale Signale, zum Beispiel in einem 16-bit-Code umgesetzt, wie er in üblichen Rechnern verwendet wird. Die 90° -Phasenschiebung kann dann mittels der aus Taschenrechnern beispielsweise bekannten Cosinus-Umrecheneinheit erhalten werden. Die den Signalen AS und PS (90°) entsprechenden Digitalsignale werden dann in einem Addierer Add zum Summenvektor-Signal geometrisch addiert. Das digitale Summensignal SV' und das Signal PS (90°) werden dann in einem digital arbeitenden Phasendiskriminator PV'' zur Phasenermittlung verwendet. Das Ausgangssignal von Add wird dann — in zur Fig. 5 gleichartiger Weise — der Ausgangsstufe AST und einem Phasendiskriminator PV'' zugeführt. Unterschiedlich zur Fig. 5 wird das Ausgangssignal des Phasendiskriminators PV'' zur Ansteuerung eines Speichers SPW verwendet, in dem materialspezifische Steuersignalwerte abgespeichert sind. Das Ausgangssignal von PV'' dient dabei sozusagen als Ansteuer-Adresse für die entsprechende Speicherzelle in SPW, die ihren eingespeicherten Wert (Materialfaktor) als Steuersignal SS dann an AST zu Beeinflussung von SV im anhand der Fig. 5 erläuterten Sinne gibt. Die in den einzelnen Speicherzellen sozusagen abzulegenden Materialfaktoren können beispielsweise über eine Eingabevorrichtung EF für die verschiedenen Materialien vorab eingegeben und später gegebenenfalls ergänzt oder geändert werden. In der Fig. 11 ist in Form einer Hüllkurve ein Beispiel für Verlauf des Materialfaktors F in Abhängigkeit von a wiedergegeben.

Bei den vorhergehenden Ausführungsbeispielen ist die Bewertung beziehungsweise die Ableitung des Erkennungssignals ein fortlaufender dynamischer Vorgang, bei dem kontinuierlich die Änderungswerte in die einzelnen Schaltungsstufen eingelesen werden. Nach einer Weiterbildung der Erfindung kann dieser Vorgang sozusagen diskontinuierlich erfolgen. Zu diesem Zweck werden jeweils zum Zeitpunkt des Maximalwertes eines der Änderungssignale, vorzugsweise des Phasen-Änderungssignale die Maximalwerte beider Änderungssignale ermittelt und einem Zwischenspeicher SPA für AS und SPP für PS getrennt zugeführt. Aus diesem Zwischenspeicher werden dann anschließend diese Maximalwerte für die vektorielle Summensignalbildung entnommen und für die Ableitung der weiteren Signale, wie Phasensignal, Steuersignal und Erkennungssignal verwendet. Man erhält hierdurch eine besonders exakte Zeitrelation zwischen dem Passieren eines festzustellenden Teiles durch das Spulensystem und der Abgabe des Erkennungssignals.

Ein Ausführungsbeispiel für eine derartige Schaltung zeigt die Fig. 12. Die Schaltung arbeitet ebenso wie die nach der Fig. 10 auf digitaler Basis. Das Änderungssignal PS wird über eine Maximum-Erkennungsstufe MES dahingehend ausgewertet, daß ein Auslösesignal S zum Zeitpunkt des jeweiligen Maximalwertes von PS abgegeben wird. Die Auswertung von PS empfiehlt sich, weil PS von der Materialmenge des zu erkennenden Materials weitgehend unabhängig ist. Das Auslösesignal S veranlaßt durch eine Aktivierung der Einleseschaltungen der Speicher SPA und SSP die Einschreibung des Maximalwertes von AS und PS. Nach dem Einschreiben werden die beiden Speicher in üblicher Weise von den A/D-Wandlern für die Zeit der weiteren Verarbeitung von AS und PS elektrisch abgetrennt. Die eingespeicherten Werte von AS und PS werden während des Abtrennzeitraumes zur weiteren Verarbeitung aus SPA beziehungsweise SPS in an sich bekannter Weise ausgelesen. Der gesamte Schaltungsteil nach der Fig. 12 ist in

der Fig. 10 zwischen den durch a, a', b und b' kenntlich gemachten Stellen einzufügen. Die von SPA und SPP ausgelesenen Werte von AS und PS werden, nach Einfügung der 90° -Phasenschiebung dem Addierer Add zugeführt, in dem sie entsprechend den Ausführungen zur Fig. 10 geometrisch zum vektoriellen Summensignal SV addiert werden.

Die Erkennung des Maximums ist relativ einfach dadurch möglich, daß nach dem Auftreten eines Änderungssignals, dessen Kurvensteigung vom Wert Null aus zunächst stetig zunimmt, im Maximum des Änderungssignals auf Null zurückgeht und anschließend negative Werte annimmt. Der dabei auftretende Nulldurchgang von positiven nach negativen Werten, beziehungsweise der Polaritätsumschlag der Kurvensteigung ist dann das Kriterium. Die Kurvensteigung ist aus dem Phasen-Änderungssignal leicht durch Differentiation in einem elektrischen Differenzierglied DG ableitbar und der Polaritätsumschlag läßt sich ohne Schwierigkeiten mittels einer Gleichrichter enthaltenden Schaltung GL feststellen, deren abgegebenes Signal, gegebenenfalls nach Verstärkung als Auslösesignal S verwendet werden kann. Ein Rückstellsignal ist zum Beispiel aus ES ableitbar.

In den Blockschaltbildern der Fig. 10 und 12 sind aus Gründen der besseren Übersichtlichkeit die für Digitalschaltungen und Speicher erforderlichen sonstigen Leitungen, wie die Taktsignalleitung, Ein- und Ausleseleitungen und dergleichen und auch die dafür benötigten Schaltungen weggelassen, da dieser Schaltungsaufwand an sich allgemein bekannt ist. Die Schaltungstechnik von SPW ist beispielsweise aus DE 36 28 219 A1 an sich bekannt.

35 Bezugsszeichenliste

- Add Addierer zur vektoriellen Addition
- AL Anschlußleitung
- AS Amplituden-Änderungssignal
- AST Ausgangsstufe für die Abgabe des Erkennungssignal ES
- AT Schaltung zur Ableitung eines Erkennungssignals
- AZ Amplitudenzweig
- B Förderband
- C1, C2 Kondensatoren
- BT Betätigungsstufe für Schutzeinrichtungen oder dergleichen
- DG Differenzierer
- ES Erkennungssignal
- EV Einstellvorrichtung für den Speicher SPW
- G Wechselstrom-Generator
- GL Gleichrichter enthaltende Schaltung zur Signalerzeugung
- MES Maximum-Erkennungsschaltung zur Erzeugung des Signals S
- OP Differenz-Verstärker bzw. Operationsverstärker
- OT Oberteil einer Einrichtung zur Erkennung von Teilen
- PA Anzeigegerät für die Phase
- PS Phasen-Änderungssignal
- PV Phasendiskriminator
- PV' Phasendiskriminator
- PV'' Phasendiskriminator
- PU Phasenumkehrstufe
- PZ Phasenzweig
- S Einlese-Aktivierungssignal für die Speicher SPA und SPP
- S1 Sendespule zur Erzeugung eines elektromagnetischen

schen Feldes			
S2, S3 Empfangsspulen für das elektromagnetische Feld			
SG Gleichrichterstufe im Amplitudenzweig AZ			
SL Ausgangsleitung			
SPA Zwischenspeicher für AS	5		
SSP Zwischenspeicher für PS			
SS Steuersignal			
SU vektorieller Summierer			
SV vektorielles Summensignal			
SWS Schwellwertschaltung mit oberer und unterer	10		
Schaltschwelle			
SPW Speicher für Material-Faktoren			
U1, U2 an den Spulen S2 bzw. S3 abgenommene Signale			
Uemp Empfangssignal am Ausgang des Differenzver-			
stärkers OP	15		
Use Signal des Generators G			
UT Unterteil einer Einrichtung zur Erkennung von Tei-			
len			
VG einstellbares Verzögerungsglied zum Laufzeitaus-	20		
gleich			
α Phasenwinkel zwischen PS und SV			
α' Phasenwinkel zwischen AS und SV			
Patentansprüche	25		
1. Einrichtung zur Erzeugung eines Erkennungssi- gnals beim Auftreten von metallisch leitenden Tei- len in einem zumindest weitgehend nichtleitenden Förderstrom, bei der von einem Wechselstromge- nerator über ein Sendespulensystem in einem zu	30		
überwachenden Abschnitt des Förderstromes ein elektromagnetisches Wechselfeld aufgebaut wird, dessen beim Passieren eines Teiles ausgelöste Am- plituden- und Phasenänderungen durch ein Emp- fangsspulensystem und eine nachfolgende Aus- werteschaltung in Form eines Phasen-Änderungs- signals und eines Amplituden-Änderungssignals er- faßt werden, die der Ableitung eines materialspezi- fischen Erkennungssignals dienen, dadurch ge- kennzeichnet, daß eine Stufe zur vektoriellen Ad- dition der beiden Änderungssignale vorgesehen ist, daß ein Phasenvergleicher vorgesehen ist, dem zum	35		
einen das vektorielle Summensignal und zum ande- ren eines der beiden Änderungssignale zugeführt werden und dessen Ausgangssignal (nachstehend	40		
als Phasenwinkelsignal bezeichnet) dem Phasen- winkel zwischen dem vektoriellen Summensignal und einem der beiden Änderungssignale entspricht, daß an den Phasenvergleicher eine Bewertungsstu- fe für das Phasenwinkelsignal angeschaltet ist, die	45		
aus diesem ein materialspezifisch bewertetes Steu- ersignal ableitet, und daß an die Stufe zur vektori- ellen Addition eine regelbare Ausgangsstufe ange- schaltet ist, die als Regelsignal das Steuersignal er- hält und deren Ausgangssignal als materialspezi- fisches Erkennungssignal für ein im Förderstrom be- findliches, zu erkennendes Teil dient.	50		
2. Einrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekenn- zeichnet, daß die Bewertungsstufe derart ausgebil- det ist, daß sie in den anderen Materialien zugeord- neten Amplitudenbereichen des Phasensignals das	55		
Steuersignal gegensinnig im Vergleich zu dem zu	60		
erkennenden Material verändert.			
3. Einrichtung nach Anspruch 2, dadurch gekenn- zeichnet, daß die Bewertungsstufe derart ausgebil- det ist, daß für ein zu erkennendes Material das	65		
Steuersignal den Amplitudenwert des Ausgangssi- gnals weitgehend unverändert beläßt, während der			

Hierzu 3 Seite(n) Zeichnungen

- Leerseite -

Fig. 1

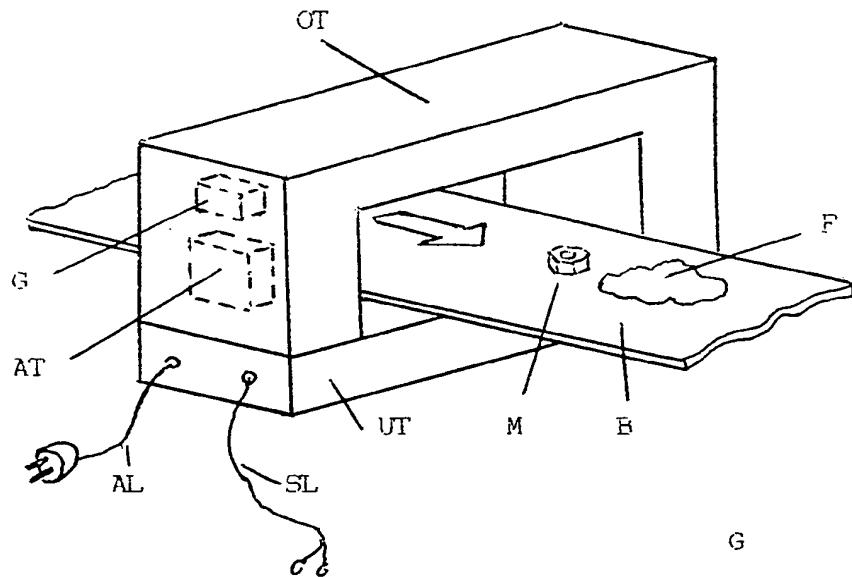


Fig. 2

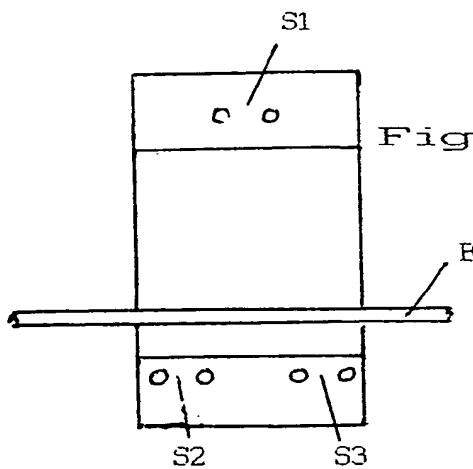


Fig. 3

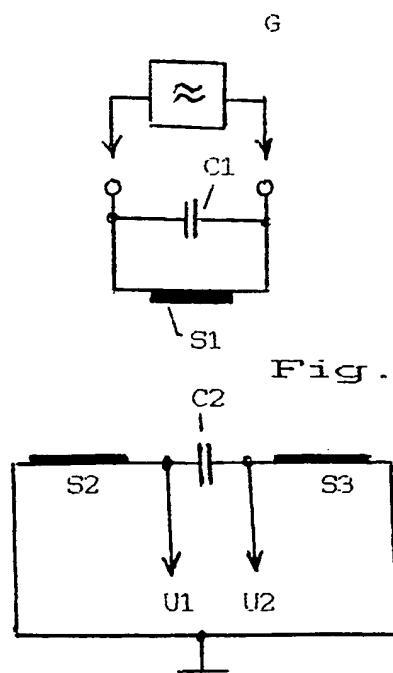


Fig. 5

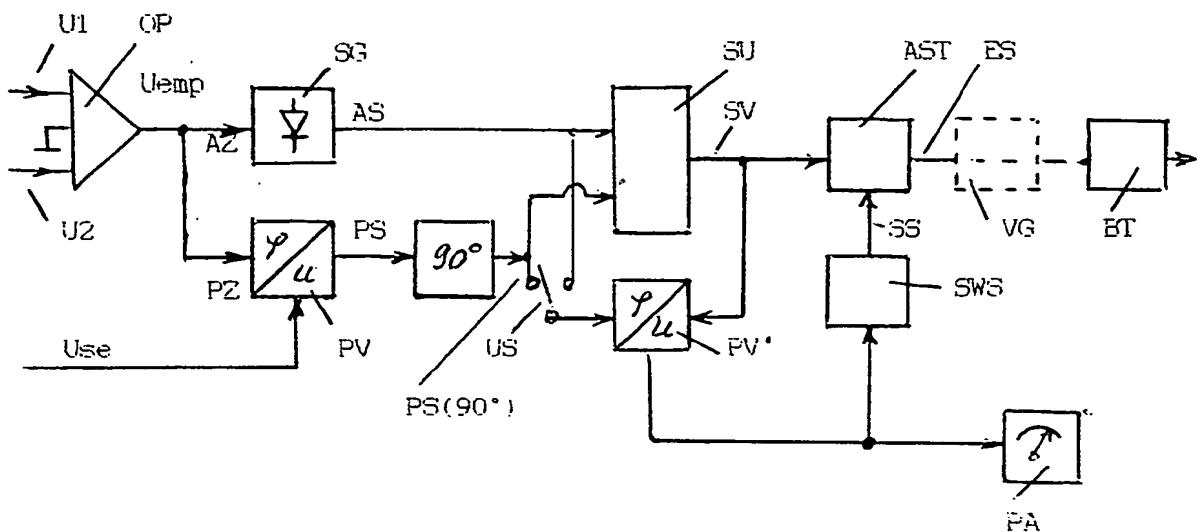


Fig. 6

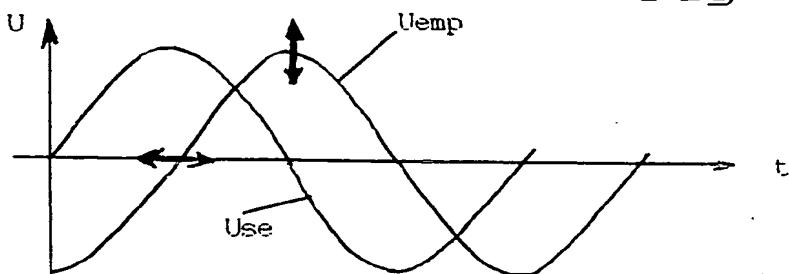


Fig. 7

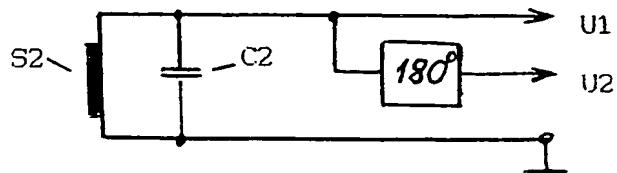
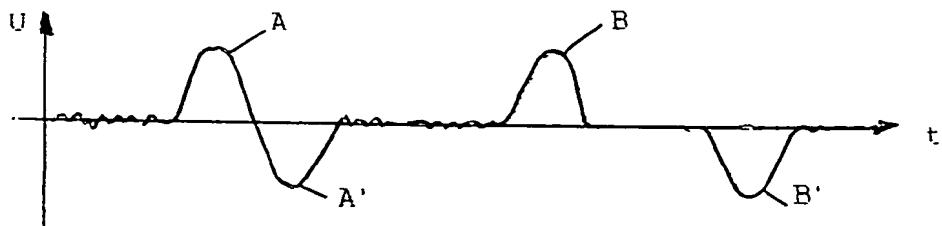


Fig. 4

Fig. 10

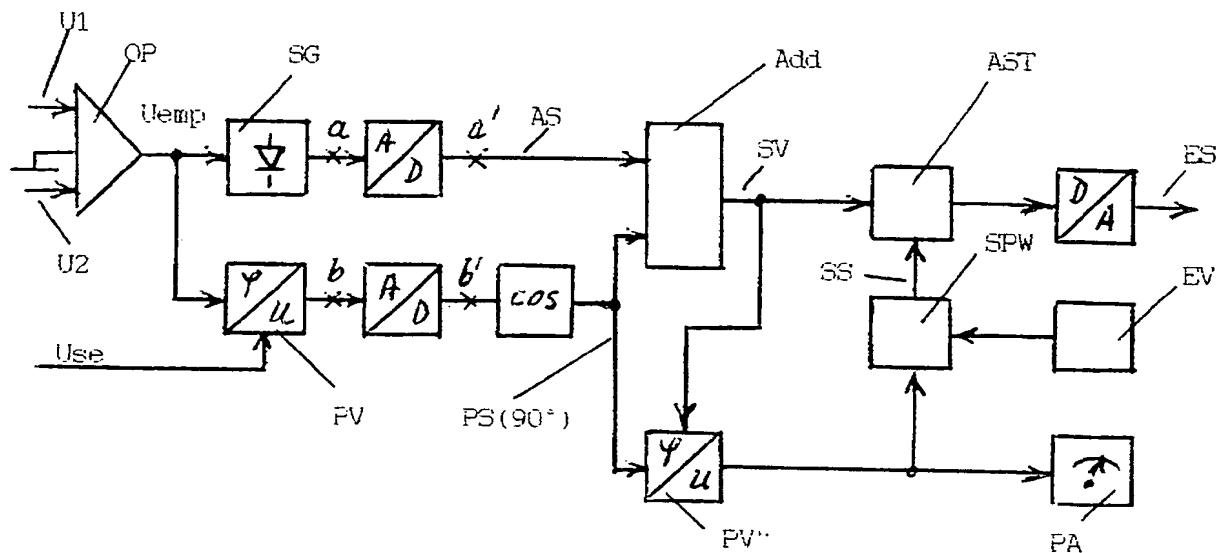


Fig. 9

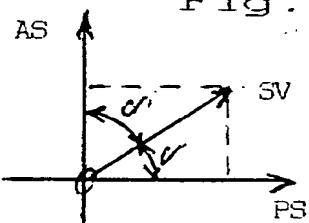


Fig. 8

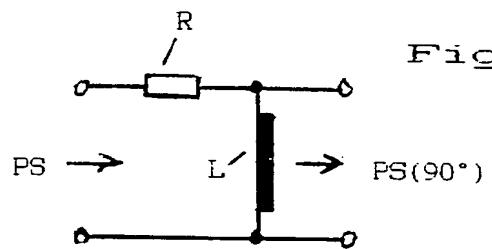


Fig. 12

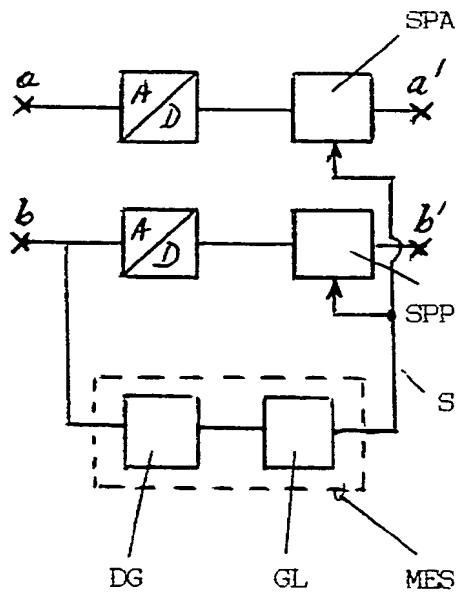


Fig. 11

